

CSP

PRODUCTS

CSP Disc Brake Adapter 1302/03

CSP Umbausatz Scheibenbremse 1302/03

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- *manufactured in Germany*
- *Conversion to disk brakes without spindle replacement*
- *CNC-manufactured adapter plates from high-strength aluminium*
- *Utilisation of original brake callipers*

Besonderheiten:

- *Made in Germany*
- *Umbau auf Scheibenbremse ohne Achsschenkeltausch*
- *CNC-gefertigte Adapterplatten aus hochfestem Aluminium*
- *Verwendung mit Original-Bremssätteln*

1. General

NOTE: As when installing any performance product, a degree of mechanical ability is required. If after reviewing the parts and instructions you don't feel that you can properly complete this installation, take your car to a competent professional. Proper installation and adjustment will save time, money and aggravation.

We recommend using this manual, together with the applicable workshop manual for your car to help you with the installation.

NOTE: **INCORRECT INSTALLATION OF THIS DISC BRAKE SYSTEM COULD RESULT IN VEHICLE DAMAGE, SERIOUS INJURY OR DEATH!**

Requirements:

- Fundamentally drum brake spindles can only be used for the conversion to disk brakes on the 1303.

NOTE: When converting by means of an adapter plate the use of dust protection plates for production standard disk brakes is not intended.

2. Components and Tools

Parts:

- 1x caliper bracket, left
- 1x caliper bracket, right
- 8x bolt for caliper bracket, M10
- 4x bolt for brake caliper, M10
- 2x locking tab for caliper
- 4x locking tab for caliper bracket
- 2 Brakepipe 320mm

Tools:

- 1x 11mm combination wrench
- 1x 14mm combination wrench
- 1x 17mm combination wrench
- 1x 19mm combination wrench
- 1x 24mm combination wrench
- 1x 8mm allen hex key

1. Allgemein

WICHTIG: Wie bei allen Fahrzeugteilen ist eine gewisse Sachkenntnis Voraussetzung für eine korrekte Montage. Wenn Sie nach Sichtung der Teile und der Montageanleitung nicht der Meinung sind die Montage durchführen zu können, wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt, um die Arbeiten ausführen zu lassen. Eine korrekte Montage und Einstellung spart Zeit, Kosten und Ärger.

Wir empfehlen Ihnen, diese Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für Ihr Fahrzeug einzusetzen.

WICHTIG: Nach Durchführung der nachstehend beschriebenen Umrüstung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges!

Voraussetzungen:

- Es können grundsätzlich nur Trommelbremsachschenkel zur Umrüstung auf Scheibenbremse beim 1303 verwendet werden.

ANMERKUNG: Durch den Umbau mittels Adapterplatte ist der Einsatz von Staubschutzblechen für Serienscheibenbremsen nicht vorgesehen.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1x Bremssattelhalteplatte, links
- 1x Bremssattelhalteplatte, rechts
- 8x Schraube Halteplatte, M10
- 4x Schraube Bremssattel, M10
- 2x Sicherungsblech, Bremssattel
- 4x Sicherungsblech, Bremssattelhalteplatte
- 2x Bremsleitung 320mm

Werkzeug:

- 1x Ring-Maulschlüssel SW11
- 1x Ring-Maulschlüssel SW14
- 1x Ring-Maulschlüssel SW17
- 1x Ring-Maulschlüssel SW19
- 1x Ring-Maulschlüssel SW24

- 1x 6mm allen hex key
- 1x 19mm socket
- 1x ratchet
- 1x torque wrench
- 1x plastic hammer
- 1x wire brush
- brake fluid
- brake cleaner
- cleaning rag

- 1x Nuss Innensechskant 8mm
- 1x Nuss Innensechskant 6mm
- 1x Nuss, SW19
- 1x Umschaltknarre
- 1x Drehmomentschlüssel
- 1x Kunststoffhammer
- 1x Drahtbürste
- Bremsflüssigkeit
- Bremsenreiniger
- Putzlappen

3. Preparing the car

- Park your car on an even surface in your workshop. Loosen your front wheel bolts and raise your car with a jack at the right position till the front wheels rotate free. Secure the car with some Axle stands.
- Remove the wheels. The original brake system needs to be stripped to the spindles. (Fig. 1+2)
- Empty the hydraulic system.

3. Vorbereitung des Fahrzeuges

- Stellen Sie Ihr Fahrzeug auf einer ebenen Fläche in Ihrer Werkstatt ab. Lösen Sie die vorderen Radschrauben und heben Sie das Auto mittels eines Wagenhebers an geeigneter Stelle an, bis die Vorderräder frei drehen. Sichern Sie das Fahrzeug mittels Unterstellböcke gegen Herabsinken.
- Demontieren Sie die Räder. Die Serienbremsanlage muss nun bis auf die Achschenkeln demontiert werden (Fig.1+2). Entleeren Sie dazu das Bremssystem und führen Sie die alte Bremsflüssigkeit einer sachgerechten Entsorgung zu.



Fig.1



Fig.2

4. Installation

4.1. Caliper bracket

- It is obvious that the use of a disc brake system requires brake calipers. To mount these calipers to your drum brake spindles, a special caliper bracket is installed to the original spindle with high grade allen head screws.

CAUTION: *Make sure that the surface on the spindle where the caliper bracket is to be bolted to is very clean! Clean the mounting surface on the spindle very carefully!*

- Usually this area is very rusty so you should take your time to clean the mounting surface. This can be done with a wire brush.
- The desired surface is shown in Fig.3.
- The tapped holes of the mounting surface are to be examined and cleaned carefully.

NOTE: *Successful brake system installation and function depends on the proper preparation and mounting of the caliper bracket!*



Fig.3

WARNING: *If your spindles have to be painted, you have to install the caliper bracket before painting!! Otherwise the paint between the spindle and the bracket will cause problems with the brake performance.*

- When the mounting surface is rust-free & clean, the bracket can be installed with the

4. Montage der Bremse

4.1. Bremsattelhalteplatte

- Um einen Bremsattel an einem Trommelbrems-Achsschenkel zu befestigen, benötigt man eine spezielle Halteplatte. Diese Bremsattelhalteplatte wird mittels hochfester Schrauben an den Befestigungspunkten der Bremsankerplatte montiert.

WICHTIG: *Hierbei ist sorgfältig darauf zu achten, dass die Kontaktflächen zwischen Achsschenkel und Bremsattelhalteplatte sauber sind!*

- In der Regel ist die Anschraubfläche bei gebrauchten Achsschenkeln sehr verrostet und muss mit geeigneten Mitteln (z.B. Drahtbürste/Schaber) soweit gereinigt werden, dass die Anschraubfläche metallisch rein ist.

ACHTUNG: *Gehen Sie bei der Reinigung der in Fig.3 gezeigten Fläche sehr sorgfältig vor, denn die reibungslose Funktion der Bremsanlage hängt im Wesentlichen von der Montage*



Fig.4

der Halteplatte ab!

WICHTIG: *Die Anschraubfläche darf nicht lackiert, gepulvert, gewachst oder geölt werden! Sie muss metallisch rein sein!*

- Auf die saubere, metallisch reine Anschraubfläche des Achsschenkels wird jetzt mit den Sicherungsblechen und hochfesten Innensechskantschrauben M10x20 die

securing plates, three M10 bolts and secure with a torque of 73Nm(54ft/lbs).

NOTE: *When assembling the bracket take care to use the new securing plates (round look) and bend the end of the plates. (Fig.4)*

4.2. Caliper/Wheel bearings/Brake rotor

- With the aid of a repair manual for the 1302/03 models, now assemble the remaining brake components (brake disk incl. wheel bearing, brake calliper and brake pipe)

NOTE: *When assembling the brake callipers take care to use the new securing plates (straight look) and bend the end of the plates.*

CAUTION: *After mounting the CSP-disc brakes and master cylinder the brake system can be bled.*

Bremssattelhalteplatte montiert.(Fig.4)

- Die 3 Schrauben werden mit einem Drehmoment von 73 Nm angezogen.

ACHTUNG: *Bitte achten Sie bei der Montage der Bremssattelhalteplatte darauf, dass Sie die neuen Sicherungsbleche (halbmondförmig), wie in Fig. 4 zu sehen, verwenden und die Enden des Bleches umbiegen.*

4.2. Bremssattel/Radlager/Bremsscheibe

- Montieren Sie nun mit Hilfe eines Reparaturleitfadens für das Model 1302/03 die restlichen Bremsenkomponenten (Brems-scheibe incl. Radlager, Bremssattel und Bremsleitung).

ACHTUNG: *Bitte achten Sie bei der Bremssattelmontage darauf, dass Sie die neuen Sicherungsbleche (gerade Form) verwenden und die Enden des Bleches umbiegen.*

WICHTIG: *Nach erfolgreicher Montage der Scheibenbremsanlage befüllen Sie Ihr System mit neuer Bremsflüssigkeit und entlüften anschließend Ihr Bremssystem.*

For questions and informations you can reach us at:

Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany

info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888

Opening hours: (CET)
Mo - Fr: 08.00 am - 06.00 pm

Für Fragen und Informationen erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide

info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888

Öffnungszeiten:
Mo - Fr: 08.00 - 18.00 MEZ